

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана (7172)727-132  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395)279-98-46  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

<https://trikigo.nt-rt.ru> || [tgk@nt-rt.ru](mailto:tgk@nt-rt.ru)

## ЗЕНКЕРЫ

### ЗЕНКЕР С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ, SCP



Зенкеры предназначены для формирования фаски в отверстиях, для снятия напряжений на краях отверстий и для облегчения нарезания резьбы. Иначе называются - зенковки

С помощью зенкера (зенковки) модели SCP можно быстро и удобно снять заусенцы с кромок отверстий, просверленных в корпусах приборов, сантехническом оборудовании. Подготовить заходную часть отверстия под нарезание резьбы.

Для применения зенковки рекомендуется ручной аккумуляционный шурупверт, электрическая дрель или настольный сверлильный станок.

Код изделия (артикул)	Угол, град.	Диаметр режущей части, мм	Диаметр хвостовика, мм	Общая длина, мм	Количество режущих кромок
SCP901080	90	8	6	50	1
SCP901100	90	10	6	51	1
SCP901120	90	12	8	56	1
SCP901160	90	16	8	58	1
SCP901200	90	20	10	65	1