

Архангельск (8182)63-90-72
 Астана (7172)727-132
 Астрахань (8512)99-46-04
 Барнаул (3852)73-04-60
 Белгород (4722)40-23-64
 Брянск (4832)59-03-52
 Владивосток (423)249-28-31
 Волгоград (844)278-03-48
 Вологда (8172)26-41-59
 Воронеж (473)204-51-73
 Екатеринбург (343)384-55-89
 Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
 Иркутск (395)279-98-46
 Казань (843)206-01-48
 Калининград (4012)72-03-81
 Калуга (4842)92-23-67
 Кемерово (3842)65-04-62
 Киров (8332)68-02-04
 Краснодар (861)203-40-90
 Красноярск (391)204-63-61
 Курск (4712)77-13-04
 Липецк (4742)52-20-81
 Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
 Москва (495)268-04-70
 Мурманск (8152)59-64-93
 Набережные Челны (8552)20-53-41
 Нижний Новгород (831)429-08-12
 Новокузнецк (3843)20-46-81
 Новосибирск (383)227-86-73
 Омск (3812)21-46-40
 Орел (4862)44-53-42
 Оренбург (3532)37-68-04
 Пенза (8412)22-31-16
 Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
 Ростов-на-Дону (863)308-18-15
 Рязань (4912)46-61-64
 Самара (846)206-03-16
 Санкт-Петербург (812)309-46-40
 Саратов (845)249-38-78
 Севастополь (8692)22-31-93
 Симферополь (3652)67-13-56
 Смоленск (4812)29-41-54
 Сочи (862)225-72-31
 Ставрополь (8652)20-65-13
 Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35
 Тверь (4822)63-31-35
 Томск (3822)98-41-53
 Тула (4872)74-02-29
 Тюмень (3452)66-21-18
 Ульяновск (8422)24-23-59
 Уфа (347)229-48-12
 Хабаровск (4212)92-98-04
 Челябинск (351)202-03-61
 Череповец (8202)49-02-64
 Ярославль (4852)69-52-93

<https://trikigo.nt-rt.ru> || tgk@nt-rt.ru

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ ДЛЯ СВЕРЛ

ДЕРЖАТЕЛИ КОРОНЧАТЫХ СВЕРЛ ВЕЛДОН (ДЕРЖАТЕЛЬ WELDON)



Особенности

- Для установки корончатых сверл в сверлильные станки используются специальные держатели. Посадка для сверл в таких держателях выполнена с высокой точностью. Для сверл Weldon диаметр посадочного отверстия 19,05 мм. Для корончатых сверл диаметром от 70 мм используется хвостовик Weldon 32. Посадочное отверстие в держателе Weldon 32 равно 31,75 мм, т.к. это 1 1/4"
- Внутри держателя находится мощная пружина, которая обеспечивает выталкивающему штифту усилие, достаточное чтобы быстро установить сверло в центре намеченного отверстия, а также автоматически удалить керн по окончании сверления
- Посадка держателей – конус Морзе от №2 до №4
- Для повышения производительности организован подвод СОЖ изнутри сверла
- Простая и надежная конструкция, позволяющая легко менять сверла, не чувствительная к загрязнениям, попаданию стружки, небрежному обращению

Спецификация

Тип хвостовика сверла	Габаритная длина	Максимальная глубина сверления	Артикул	Тип конуса Морзе	Наличие подвода СОЖ
19,05 Велдон	163 мм	до 35 мм	MT20350	№2	с подводом
19,05 Велдон	182 мм	до 50 мм	MT30500	№3	с подводом
19,05 Велдон	163 мм	до 35 мм	MT20350WT	№2	без подвода
19,05 Велдон	182 мм	до 50 мм	MT30500WT	№3	без подвода
M18x1,5P Fein Hitachi		до 50 мм	MT30500J	№3	с подводом
19,05 Велдон	210 мм	до 75 мм	MT30750	№3	с подводом
19,05 Велдон	266 мм	до 110 мм	MT301100	№3	с подводом
31,75 Weldon 32	255 мм	до 75 мм	MT30750L	№3	с подводом
31,75 Weldon 32	276 мм	до 75 мм	MT40750L	№4	с подводом

Область применения

- Сверлильные станки на магнитном основании
- Настольные сверлильные станки